

Инструкция по охране труда при выполнении сварочных работ в АНО ВО «Российский новый университет» ИОТ-07-2026г.

1. Общие требования охраны труда.

1.1. Инструкция по охране труда при выполнении сварочных работ (ИОТ-07-2026г.). (далее - инструкция) является локальным нормативным АНО ВО «Российский новый университет» (далее –Университет), устанавливающим порядок действий работодателя и работников для охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ с применением в закрытых помещениях или на открытом воздухе, переносных и передвижных электросварочных и газосварочных установок, предназначенных для выполнения технологических процессов сварки, наплавки, резки плавлением (разделительной и поверхностной) (далее – работник, электрогазосварщик, сварочные работы соответственно).

1.2. Инструкция разработана в соответствии с разделом X Трудового кодекса Российской Федерации от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ, Основными требованиями к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 29.10.2021 № 772н), Приказ Минтруда России от 11.12.2020 N 884н (ред. от 29.04.2025) «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2020 N 61904).

1.3. К самостоятельной работе допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие предварительный (и периодический) медицинский осмотр, вводный и первичный инструктаж на рабочем месте, обучение безопасным методам и приемам труда, имеющие соответствующую профессиональную подготовку по видам выполняемых работ.

1.4. Работник должен:

1.4.1. не реже одного раза в три года проходить обучение и проверку знаний требований охраны труда;

1.4.2. не реже одного раза в шесть месяцев проходить повторный инструктаж по охране труда;

1.4.3. не реже одного раза в год проходить периодический медосмотр;

1.4.4. в случае нарушения требований охраны труда, а также при перерыве в работе более чем на 30 календарных дней пройти внеплановый инструктаж.

1.5. При выполнении сварочных работ на работников возможно воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе:

1.5.1. поражение электрическим током;

1.5.2. повышенная загазованность воздуха рабочей зоны, наличие в воздухе рабочей зоны вредных аэрозолей;

1.5.3. повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

1.5.4. повышенная температура обрабатываемого материала, изделий, наружной поверхности оборудования и внутренней поверхности замкнутых пространств, расплавленный металл;

1.5.5. ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;

1.5.6. повышенная яркость света при осуществлении процесса сварки;

1.5.7. повышенные уровни шума и вибрации на рабочих местах;

1.5.8. расположение рабочего места на высоте относительно поверхности земли (пола), которое может вызвать падение работника с высоты;

- 1.5.9. физические и нервно-психические перегрузки;
- 1.5.10. выполнение работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- 1.5.11. падающие предметы (элементы оборудования) и инструмент;
- 1.5.12. движущиеся транспортные средства, подъемные сооружения, перемещаемые материалы и инструмент.

1.6. При выполнении сварочных работ на работников возможно воздействие следующих профессиональных рисков и опасностей:

1.6.1. повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека при проведении электросварочных работ;

1.6.2. опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;

1.6.3. острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях свариваемых (вырезаемых) заготовок, транспортных средств, навесного оборудования;

1.6.4. опасность поражения электрическим током;

1.6.5. повышенная температура поверхностей свариваемых (вырезаемых) материалов;

1.6.6. падение материалов, изделий, деталей, груза и других неустойчивых предметов с рабочей поверхности, из рук при перемещении вручную.

1.7. Для предупреждения неблагоприятного воздействия на здоровье работника опасных и вредных производственных факторов ему необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), перечень которых определен государственными нормативными требованиями охраны труда:

- костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины;

- фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины;

- обувь специальная для защиты от механических воздействий (ударов), искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины;

- перчатки для защиты от искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины;

- каска защитная от повышенных температур;

- щиток защитный лицевой от брызг расплавленного металла и горячих частиц;

- СИЗ органов дыхания с фильтрующей лицевой частью

- фильтрующие полумаски.

1.7.1. Работать с неисправным оборудованием, инструментом и приспособлениями, а также средствами индивидуальной и коллективной защиты запрещается.

1.8. Работник, выполняющий сварочные работы, должен иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

1.9. Работник должен знать:

1.9.1. основы электробезопасности;

1.9.2. устройство приборов, электроаппаратов и применяемого электрифицированного и пневматического инструмента;

1.9.3. требования безопасности при работе со средствами подъема на высоту (стремянками, лестницами и др.);

1.9.4. правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности;

1.9.5. правила пользования первичными средствами пожаротушения;

1.9.6. методы и способы оказания первой помощи при несчастных случаях;

1.10. При выполнении сварочных работ работник обязан:

1.10.1. соблюдать требования инструкции, трудовую и производственную дисциплину, режим рабочего времени и времени отдыха, Правила внутреннего трудового распорядка Университета, все требования по охране труда, безопасному производству работ, производственной санитарии, пожарной безопасности, электробезопасности;

1.10.2. выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой работник прошел инструктаж по охране труда;

1.10.3. знать назначение применяемого оборудования, инструмента и приспособлений, их техническую характеристику, устройство, конструкцию, принцип работы, порядок технического обслуживания и правила безопасной эксплуатации;

1.10.4. работать только с тем оборудованием, инструментом и приспособлениями, по работе с которым работник обучался безопасным методам и приемам выполнения работ;

1.10.5 правильно применять СИЗ, использовать их по назначению; запрещается пользоваться СИЗ, если они не прошли в установленном порядке испытания или истекли сроки их очередного испытания;

1.10.6. знать требования безопасности при работе со средствами подъема на высоту (стремянками, лестницами и др.);

1.10.7. соблюдать санитарные и эпидемиологические нормы и правила личной гигиены на своем рабочем месте, правила производственной санитарии; в случае заболевания, плохого самочувствия, недостаточного отдыха следует сообщить о своем состоянии непосредственному руководителю и обратиться за медицинской помощью;

1.10.8 быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других от работы. Запрещается садиться и облокачиваться на случайные предметы и ограждения;

1.10.9. немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя (удобным в данной ситуации способом – лично, по телефону, по эл. почте и т.д.) о любой известной ему ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о нарушении работниками и другими лицами, участвующими в производственной деятельности работодателя требований охраны труда, о каждом известном ему несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков профессионального заболевания, острого отравления, обеспечить незамедлительное оказание пострадавшему первой помощи и вызвать скорую помощь;

1.10.10. при обнаружении какой-либо опасности для себя или другого работающего немедленно остановить выполнение работ, обо всех обнаруженных неисправностях приспособлений, инструмента немедленно доложить своему непосредственному руководителю. К работе не приступать до устранения выявленных неисправностей.

1.11. Работник несет ответственность в соответствии с действующим законодательством за соблюдение требований инструкций, производственный травматизм и аварии, которые произошли по его вине.

1.12. Обслуживание, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование оборудования, инструмента и приспособлений должны осуществляться в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

2.1. При выполнении опасных, незнакомых или редко выполняемых работ работник должен пройти целевой инструктаж по безопасности труда.

2.2. Перед началом работ необходимо привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь. Во время работы работник обязан находиться на рабочем месте в чистой, исправной спецодежде, спецобуви. Запрещается работать в открытой обуви (сланцы, шлёпанцы и т.п.).

2.3. Подготовить необходимые СИЗ и проверить их исправность (при выполнении потолочной сварки

- асбестовые или брезентовые нарукавники;

- при работе лежа теплые подстилки; при производстве работ во влажных помещениях - диэлектрические перчатки, галоши или коврики;

- при сварке или резке цветных металлов и сплавов шланговый противогаз.

2.4. Прежде чем приступать к работе, следует проверить состояние рабочей зоны (рабочего места), при необходимости навести чистоту, порядок, убедиться в рациональной организации рабочего места, в безопасной ширине проходов и проездов, безопасном расстоянии между оборудованием и стенами помещений, в организации удобного и безопасного обращения с исходными материалами, проверить исправность средств подмащивания, оборудования, нужных при выполнении работы (все виды действующего оборудования, электроинструмента должны иметь паспорта с указанием допустимых эксплуатационных параметров и инструкции по эксплуатации).

2.5. Проверить безопасность и исправность ручного инструмента:

2.5.1. рукоятки инструмента должны быть прочно насажены и иметь гладкую поверхность без трещин и заусенцев.

2.5.2. на поверхностях инструмента не должно быть вмятин, забоин, заусенцев, наклепа, трещин и других дефектов;

2.5.3. острые кромки инструмента должны быть защищены; проверить целостность футляров, чехлов, переносных инструментальных ящиков и подобных устройств для хранения, переноски и перевозки инструмента.

2.6. Переносные токоприемники, применяемые при выполнении работ (электроинструмент, светильники и другое), должны подключаться шланговыми проводами.

2.7. Перед началом работы внимательно изучить инструкцию по эксплуатации, правила и техническую документацию организации-изготовителя оборудования, инструмента и приспособлений, проверить их исправность, т.к. в результате неправильной эксплуатации оборудования (газогенератор, баллоны с газом, горелки) или неисправности может произойти взрыв с тяжелыми последствиями.

2.8. Проверить заземление корпуса сварочного трансформатора, вторичной обмотки, свариваемой детали и кожуха рубильника, целостность изоляции сварочных проводов и электрододержателя.

2.9. В случае производства сварочных работ в закрытых помещениях или на территории университета проверить выполнение требований пожаровзрывобезопасности и вентиляции в зоне работы, наличие средств пожаротушения.

2.10. Место проведения сварочных работ должно быть огорожено ширмами или защитными экранами, изготовленными из негорючих материалов, а также приняты меры по предотвращению падения свариваемых (отрезаемых) металлических конструкций и попадания искр и капель расплавленного металла на людей.

2.11. В местах проведения сварочных работ должны быть установлены (вывешены) знаки безопасности.

2.12. Электрогазосварочные работы в помещениях с деревянным полом или на настилах лесов и подмостей можно производить только после того, как пол или настил будут закрыты листами железа, асбестового картона или другими огнестойкими материалами и установлены переносные средства пожарной защиты.

2.13. Для производства сварочных работ на высоте должны быть установлены леса или площадки, а работники должны пользоваться предохранительными поясами со страховочными концами. Приступать к работе на лесах, подмостях, настилах и площадках можно только после проверки их прочности, наличия ограждения и разрешения руководителя.

2.14. Сосуды, емкости, содержавшие ранее горючие жидкости, перед сваркой или резкой необходимо предварительно пропарить, промыть, произвести анализ воздушной среды на содержание паров горючей жидкости и провентилировать.

2.15. Перед началом производства электросварочных работ электросварщик не должен использовать в качестве токоведущего провода технологическое оборудование, металлические конструкции зданий и коммуникаций, сети защитного заземления или зануления. Сварка должна производиться с применением двух проводов. Корпуса сосудов, резервуаров, металлические конструкции и трубопроводы могут служить токоведущим

проводом только в тех случаях, когда они сами являются объектом сварки. Длина первичной цепи между местом подключения и передвижной сварочной установкой не должна превышать 10 м. Изоляция проводов должна быть защищена от механических повреждений.

2.16. Перед началом газосварочных (газорезательных) работ необходимо проверить:

2.16.1. плотность и прочность присоединения газовых рукавов к горелке (резаку) и редукторам;

2.16.2. наличие воды в затворе до уровня контрольного краника и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения рукава к затвору;

2.16.3. исправность горелки (резака), редукторов и рукавов;

2.16.4. достаточность подсоса в инжекторной аппаратуре;

2.16.5. исправность включающих и заземляющих устройств газорезательной машины, плавность хода всех ее частей, исправность реостата и магнитной головки.

2.17. При подготовке газосварочной аппаратуры к работе газосварщик должен:

2.17.1. продуть вентили газовых баллонов кратковременным открытием вентиля для удаления посторонних частиц. Вентиль необходимо открывать вручную или специальным ключом без резких поворотов;

2.17.2. закрепить редукторы на баллонах с помощью специального ключа, изготовленного из металла, не дающего искру;

2.17.3. проложить газовые рукава к месту производства работ, приняв меры, исключаяющие их сжатие и пересечение с электрическими кабелями и электросварочными проводами.

2.18. Доставка газовых баллонов к месту производства работ должна производиться на специально приспособленных для этого тележках или при помощи других специальных устройств. Лица, занятые перемещением (транспортированием) газовых баллонов, должны быть обучены и проинструктированы.

3. Требования охраны труда во время работы.

3.1. Во время проведения электрогазосварочных работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им СИЗ, работать только в исправной спецодежде и спецобуви.

3.2. При сварке в среде защитных газов проемы, отверстия и неплотности, ведущие в нижерасположенные помещения, должны быть надежно закрыты для предупреждения попадания в них аргона или углекислого газа.

3.3. При сварке в замкнутых или труднодоступных помещениях должна производиться постоянная проверка содержания кислорода в помещении с помощью автоматического газоанализатора непрерывного действия.

3.4. При сварке в защитной среде углекислого газа, кроме проверки на содержание кислорода, необходимо дополнительно производить проверку на содержание оксида и диоксида углерода.

3.5. При сварке на открытых площадках в холодный период года для предотвращения замерзания углекислоты баллоны с углекислым газом должны устанавливаться в специальных утепленных помещениях, а перед редуктором должен быть установлен подогреватель. Электрическая спираль подогревателя не должна иметь контакта с баллоном. Питание подогревателя должно осуществляться от сети напряжением не более 42 В и мощностью 70 Вт, чтобы исключить нагрев баллона. Для отогревания баллона с углекислым газом необходимо прекратить отбор газа, отсоединить редуктор, внести баллон в теплое помещение с температурой 20-25 °С и оставить его до отогревания.

3.6. При проведении сварочных работ внутри резервуаров, котлов и др., у горловины люка, лаза выставляется наблюдающий. Электрогазосварщик должен работать в каске и с предохранительным поясом с ляжками, к которому крепится страховочный канат, второй конец которого должен находиться у наблюдающего. Наблюдающий за электросварочными работами должен иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II. Место производства работ должно быть оборудовано

стационарными светильниками напряжением 42 В, установленными вне объекта, или переносными светильниками с защитной сеткой напряжением 12 В, средствами пожаротушения, а также непрерывной приточно-вытяжной вентиляцией. При выполнении работ в указанных помещениях концентрация вредных веществ и кислорода в воздухе должна замеряться через каждые два часа в течение всего рабочего периода.

3.7. При прокладке кабелей сварочных машин, кислородных и ацетиленовых рукавов через вырезы в стенах и переборках они должны быть изолированы мягким негорючим материалом. Кабели и рукава не должны иметь резких перегибов и не должны касаться острых кромок.

3.8. Для проведения сварочных работ на предприятии электрогазосварщик должен иметь письменное разрешение пожарной охраны.

3.9. При установке свариваемой детали и выполнении подготовительных операций сварочное оборудование должно быть отключено от питающей сети.

3.10. Запрещается:

3.10.1. производить сварку механизмов, оборудования, емкостей и трубопроводов, заполненных горючими или токсичными веществами, находящихся под давлением или электрическим напряжением;

3.10.2. оставлять электросварочный агрегат в рабочем состоянии без присмотра;

3.10.3. совмещать электросварочные и газосварочные (газорезательные) работы в закрытых помещениях;

3.10.4. подключать сварочное оборудование к электрощиту и отключать от него, ремонтировать сварочное оборудование;

3.10.5. производить сварку под дождем и снегом;

3.10.6. сваривать металл на весу;

3.10.7. касаться находящихся в движении частей механизмов, прикасаться к токоведущим частям, электрическим проводам, кабелям, шинам, клеммам, патронам освещения, находящимся под напряжением;

3.10.8. протирать детали бензином, керосином и т.п. непосредственно перед сваркой;

3.10.9. хранить огнеопасные материалы в местах производства работ;

3.10.10. подавать напряжение к свариваемому изделию через систему последовательно соединенных металлических листов, труб и т.д.;

3.10.11. производить сварочные работы с приставных лестниц и стремянок;

3.10.12. становиться ногами, коленями, облакачиваться, опираться ладонью и садиться на только что проваренный шов;

3.10.13. работать на сварочных автоматах и полуавтоматах, не имеющих специальных ограждений (прозрачных щитков, экранов), предохраняющих сварщика от выплесков металла, искр и позволяющих вести безопасное наблюдение за сваркой.

3.11. Требования охраны труда при газосварочных (газорезательных) работах:

3.11.1. при зажигании ручной горелки или резака необходимо приоткрыть вентиль кислорода (на $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ оборота), затем открыть вентиль ацетилена или другого горючего газа и после кратковременной продувки шланга (рукава) от воздуха зажечь горючую смесь;

3.11.2. зажигание горелки (резака) производится спичкой или специальной зажигалкой. Запрещается зажигать горелку (резак) от горячего металла или других предметов. Зажигание горелки (резака) при работе в замкнутых емкостях должно производиться вне этих емкостей;

3.11.3. при перерывах в работе пламя горелки (резака) необходимо потушить, а вентили на горелке (резаке) плотно закрыть. При длительных перерывах в работе (обеденный перерыв и др.), кроме горелок (резаков), надо закрыть вентили на кислородных и ацетиленовых баллонах или газоразборных постах, а нажимные винты редукторов вывернуть до освобождения пружины;

3.11.4. во избежание возникновения хлопков и обратных ударов нельзя производить работу при загрязненных выходных каналах мундштуков. Для прочистки мундштука надо пользоваться латунной иглой, соответствующей размеру отверстия мундштука;

- 3.11.5. при перегреве горелки (резака) необходимо приостановить работу, а горелку (резак) потушить и охладить в сосуде с чистой водой;
- 3.11.6. при обратном ударе пламени следует немедленно закрыть вентили на горелке (резаке), на баллонах или кислородопроводах и водяном затворе, а затем охладить горелку (резак) в воде до полного остывания мундштука и смесительной камеры;
- 3.11.7. при загорании ацетилена в редукторе или в вентиле баллона надо немедленно перекрыть вентиль на баллоне и вывезти баллон в безопасное место, приняв меры предосторожности;
- 3.11.8. при обнаружении утечки горючих газов из баллонов или газопроводов работы с открытым огнем должны быть остановлены. Работы можно возобновить только после устранения неплотностей в газопроводе (у баллонов), проверки мест утечки газа на газопроницаемость и вентилирования помещений;
- 3.11.9. длина рукавов для газовой сварки не должна быть менее 10 м и более 40 м. Применение рукавов длиной свыше 40 м допускается только в исключительных случаях с разрешения руководителя работ;
- 3.11.10. газовые рукава должны применяться в соответствии с их назначением. Не допускается использовать кислородные рукава для подачи ацетилена или газов-заменителей ацетилена, и наоборот. Запрещается пользоваться замасленными рукавами;
- 3.11.11. не допускается попадание на рукава искр, тяжелых предметов, а также воздействие высоких температур;
- 3.11.12. кислородные и ацетиленовые баллоны при работе на временных рабочих местах должны быть закреплены в специальной стойке или на тележке и защищены от возможного попадания на них масел и жиров;
- 3.11.13. при перевозке на тележке баллонов с горючим газом и с кислородом необходимо исключить возможность их ударов друг о друга или падения;
- 3.11.14. отбор из баллонов кислорода и горючих сжатых газов - заменителей ацетилена должен производиться до остаточного давления в баллоне не менее 0,049 МПа (0,5 кгс/см²), а растворенного ацетилена - до остаточного давления не менее 0,049 МПа (0,5 кгс/см²) и не более 0,098 МПа (1 кгс/см²);
- 3.11.15. с указанным остаточным давлением баллоны для кислорода, сжатых газов - заменителей ацетилена и ацетилена должны направляться на заводы-наполнители или наполнительные станции;
- 3.11.16. при пользовании сжиженным газом в холодный период года допускается применять подогрев баллонов до 30 °С горячей водой или пропускать сжиженный газ через специально установленный испаритель. Ликвидация ледяных закупорок в газопроводах сжиженного газа должна производиться только паром, горячей водой или нагретым песком; запрещается применение для этой цели открытого огня, стальных прутьев, а также способов, которые могут вызвать искрообразование;
- 3.11.17. при газовой резке крупных деталей, металлического лома и т.п. должны быть приняты меры, чтобы отрезанные части не могли упасть на людей.
- 3.12. Газосварщику (газорезчику) запрещается:
- 3.12.1. работать на неисправном сварочном оборудовании, пользоваться газовыми баллонами, которые не прошли очередного освидетельствования, с неисправными вентилями, пятнами жира, раковинами, коррозией, трещинами, вмятинами и другими повреждениями, а также баллонами, на которые не нанесены паспортные данные;
- 3.12.2. производить ремонт горелок, резаков, вентиляей, баллонов и другой аппаратуры;
- 3.12.3. работать у неогражденных люков, проемов, колодцев, снимать ограждения и крышки люков;
- 3.12.4. выполнять сварочные работы вблизи легковоспламеняющихся и огнеопасных материалов;
- 3.12.5. проводить газовую сварку и резку с применением сжиженных газов в подвальных и цокольных помещениях, в колодцах и других подземных сооружениях;

3.12.6. применять горючие газы, которые не обладают ощутимым запахом, а также бензин и уайт-спирит в качестве жидкого горючего;

3.12.7. переносить газовые баллоны вручную, устанавливать сварочные агрегаты, газовые баллоны, бачки с горючей жидкостью в проходах, проездах и на путях эвакуации людей;

3.12.8. подходить с зажженной горелкой или резаком к бачку с горючим или к кислородному баллону, перемещаться за пределы рабочего места, а также подниматься по трапам, лесам и т.п.;

3.12.9. присоединять к рукавам вилки, тройники и др. для питания нескольких горелок (резаков);

3.12.10. оставлять газовые рукава присоединенными к редукторам баллонов при перерывах и по окончании работы;

3.12.11. зажимать, перекручивать или заламывать рукава, подающие кислород и горючее к резаку;

3.12.12. размещать газовые баллоны ближе 10 метров от места производства огневых работ;

3.12.13. допускать нагрев газовых баллонов, в том числе от воздействия солнечных лучей;

3.12.14. снимать колпаки с баллонов ударами молотка, зубила и другими средствами, способными образовать искру;

3.12.15. разогревать испаритель резака посредством налитой на рабочем месте горючей жидкости;

3.12.16. работать с приставных лестниц, лестниц-стремянки, подстраивать и разбирать леса;

3.12.17. оставлять на лесах незакрепленные предметы или бросать их вниз, одновременно работать нескольким сварщикам на одной вертикали;

3.12.18. хранить в одном помещении баллоны с ацетиленом (газами - заменителями ацетилена) и кислородом;

3.12.19. обдувать изделия, чистить спецодежду и обогащать воздух рабочего помещения сжатым кислородом;

3.12.20. работать в промасленных рукавицах, спецодежде.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При выполнении работ с ЛКМ возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

4.1.1. повреждения и дефекты в конструкции зданий по причине повреждения в результате природно-климатических воздействий;

4.1.2. недостаточная прочность, жесткость и устойчивость конструкций; ослабление элементов конструкций, узлов, сварных швов;

4.1.3. подвеска к конструкциям дополнительного оборудования;

4.1.4. технические проблемы с оборудованием по причине высокого износа оборудования;

4.1.5. повреждение коммуникаций – электропроводов, кабелей, защитных переключателей, кожухов, пусковых устройств оборудования, приводящих к короткому замыканию и возгоранию;

4.1.6. возникновение ситуаций с необходимостью проведения работ на опасном расстоянии от оборудования, используемого сырья или материалов, которые вызывают травмы при контакте;

4.1.7. возникновение очагов пожара по причине нарушения требований пожарной безопасности.

4.2. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

4.3. При срабатывании системы противопожарного углекислотного тушения в помещениях предприятия (при включении звукового и светового сигналов) все лица должны немедленно покинуть эти помещения.

4.4. При внезапном выключении освещения необходимо дождаться его включения. Передвигаться в неосвещенных помещениях предприятия опасно.

4.5. В случае воспламенения горючих веществ необходимо использовать огнетушитель, песок, землю или накрыть огонь брезентом или войлоком. Заливать водой горящее топливо и неотключенное электрооборудование запрещается.

4.6. При обнаружении малейших признаков отравления или раздражения кожи, слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей необходимо немедленно прекратить работу, сообщить об этом мастеру (прорабу) и обратиться в медпункт.

4.7. При возгорании оборудования:

4.7.1. вызвать пожарную команду по тел. 101, 112 и сообщить о происшествии непосредственному руководителю;

4.7.2. отключить питание и принять меры к тушению очага пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения, а также к эвакуации людей и материальных ценностей;

4.7.3. в случае опасности для жизни покинуть горящее помещение.

4.8. При поражении электрическим током необходимо освободить пострадавшего от действия тока (выключить рубильник, перерубить провод, оттянуть или отбросить его сухой палкой, шестом). Не прикасаться к пострадавшему, пока он находится под действием тока. Доврачебную помощь оказывать сразу после прекращения воздействия электрического тока:

4.8.1. в случае остановки сердца немедленно приступить к массажу сердца и искусственному дыханию;

4.8.2. при потере сознания можно применить нашатырный спирт, растирание конечностей, при переохлаждении – согревание;

4.8.3. при любой (даже легкой) степени поражения электрическим током пострадавшего следует доставить в медицинское учреждение и оставить под наблюдением врачей в стационаре.

4.9. При тепловом и солнечном ударе необходимо:

4.9.1. создать комфортные условия для пострадавшего: переместить в затененное, прохладное помещение, освободить от одежды, по крайней мере расстегнуть ремень, тугой воротник, снять обувь;

4.9.2. обеспечить движение воздуха: включить вентилятор, кондиционер, если такой возможности нет - создать импровизированные опахала;

4.9.3. быстро охладить организм: протереть лицо больного водой или завернуть его в ткань, смоченную холодной водой. Менять ткань, как только она начинает нагреваться. На голову, к ладоням, в подмышечную область положить пакеты со льдом (подойдут и замороженные овощи из морозильника) или термопакеты из автомобильной аптечки. Оптимально охладить больного до 38,5°C, дальше организм справиться сам;

4.9.4. сопроводить больного домой или доставить его в ближайший медпункт.

4.10. При отравлении угарным газом, следует:

4.10.1. **НЕМЕДЛЕННО** вывести или вынести пострадавшего из загазованной зоны (в теплое время года - на улицу, в холодное - в проветриваемую комнату, на лестничную клетку), расстегнуть ворот и стягивающую одежду;

4.10.2. обеспечить покой и непрерывный доступ свежего воздуха;

- 4.10.3. растереть энергичными движениями тело пострадавшего;
- 4.10.4. на голову и грудь положить холодный компресс;
- 4.10.5. если пострадавший в сознании, напоить его теплым чаем;
- 4.10.6. при потере сознания дать пострадавшему понюхать ватку с нашатырным спиртом;
- 4.10.7. при отсутствии дыхания необходимо начать искусственную вентиляцию лёгких, а при отсутствии пульса - и наружный массаж сердца;
- 4.10.8. срочно вызвать скорую помощь.
- 4.11. При получении травмы, а также о каждом несчастном случае работник немедленно извещает непосредственного руководителя, который обязан срочно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, 112; сообщить в Службу охраны труда; сохранить до расследования обстановку на рабочем месте и состояние оборудования такими, какими они были в момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью окружающих, не приведет к аварии и не нарушит производственного процесса, который по технологии должен вестись непрерывно), а в случае невозможности сохранения – зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, создать фото- и видеоматериал).

5. Требования охраны труда по окончании работы.

5.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

5.2. По окончании смены необходимо выполнить действия по отключению, остановке, разборке, очистке и/или смазке оборудования, приспособлений, машин, механизмов, аппаратуры, электроприборов.

5.3. Привести в порядок рабочее место, собрать инструмент, смотать в бухты сварочные провода, убрать газовые баллоны, шланги и другое оборудование в отведенные для них места.

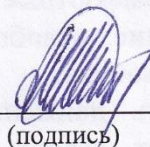
5.4. Убрать спецодежду, средства индивидуальной защиты в предназначенные для хранения места.

5.5. Вымыть руки с мылом и принять душ, выполнить другие мероприятия личной гигиены.

5.6. Сообщить непосредственному руководителю обо всех недостатках, замеченных во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Проректор

по административно-хозяйственной работе



А.И. Долгушин

(подпись)

