

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



**ПАТЕНТ**

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2522584

**СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛА ДЛЯ  
ДУГОГАСИТЕЛЬНЫХ И РАЗРЫВНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
КОНТАКТОВ И МАТЕРИАЛ**

Патентообладатель(ли): *Негосударственное образовательное  
учреждение высшего профессионального образования  
"Российский новый университет" (НОУ ВПО "РосНОУ") (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2013114045

Приоритет изобретения **29 марта 2013 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре  
изобретений Российской Федерации **21 мая 2014 г.**

Срок действия патента истекает **29 марта 2033 г.**

*Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности*

*Б.П. Симонов*

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Симонов', is written over the printed name of the official.



Автор(ы): *Гершман Иосиф Сергеевич (RU), Гершман Евгений  
Иосифович (RU)*

# СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ДУГОГАСИТЕЛЬНЫХ И РАЗРЫВНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОНТАКТОВ И МАТЕРИАЛ

## РЕФЕРАТ

Изобретение относится к производству материалов дугогасительных и разрывных электрических контактов и может использоваться в токоприемниках электропоездов, метропоездов и другого городского электрифицированного транспорта.

Способ изготовления материала для дугогасительных и разрывных электрических контактов включает смешение частиц графита, плакированных карбидом ниобия или карбидом хрома с порошками меди или ее сплавов при следующем соотношении компонентов, масс. %: частицы графита 5-20, карбид хрома или карбид ниобия 5-20, медь или сплав на основе меди – остальное, причем отношение содержания графита к содержанию упомянутого карбида составляет 0,9 – 1,1, формование из полученной смеси заготовки путем прессования под давлением до плотности не менее 70 % от теоретической плотности и последующее спекание заготовки пропусканием импульсов электрического тока плотностью 100 – 300 А/мм<sup>2</sup> с одновременным одноосным обжатием материала.

Техническим результатом изобретения является создание простой и недорогой технологии получения материала для разрывных и дугогасительных электрических контактов, обладающих улучшенной способностью к пайке с медью.